

安全评价报告信息网上公示

项目概况	项目名称	青海丽豪清能股份有限公司安全现状评价报告		
	行业类别	危化	报告提交时间	2026.3.30
	项目简介	<p>(1) 建设规模</p> <p>年产5万t高纯晶硅项目(一期):采用先进的改良西门子法配套冷氢化工艺,建设高纯晶硅生产项目,形成年产5万吨规模。</p> <p>年产10万t高纯晶硅项目(二期):项目新增用地356亩,新增总建筑面积31万平方米,建设年产10万吨高纯硅晶项目,其中一部分用地依托一期项目。</p> <p>18万吨/年硅块粉项目:建设18万吨/年硅块磨粉生产线以及配套辅助生产设施。</p> <p>(2) 建设内容</p> <p>年产5万t高纯晶硅项目(一期):项目占地约800亩,主要建设3套产能合计5万吨/年还原厂房及配套水系统、6条20万吨冷氢化生产线及配套渣浆回收装置、3套精馏装置、1套DCS反歧化装置、1套高沸裂解装置、1套氯硅烷纯化装置、1套电解制氢装置、2套尾气回收装置、1套吸附装置及办公楼、宿舍等配套公共工程。</p> <p>年产10万t高纯晶硅项目(二期):采用改良西门子法,采用先进的大型节能型还原炉、冷氢化技术、尾气各组分回收等先进技术,新建年产10万吨高纯晶硅生产厂房及辅助设施等,采购2套还原厂房配套水系统,5条冷氢化生产线及渣浆回收系统,1套氢气变压吸附系统、精馏装置、DCS反歧化装置、高沸裂解装置、工艺废气处理装置及尾气回收装置,3套电解制氢装置等各类主要生产及辅助设备。</p> <p>18万吨/年硅块粉项目:项目占地11602.5m²,建筑面积5766.53m²。主要建设18万吨/年硅块磨粉生产线以及配套辅助生产设施,共设计6条加工生产线,包括生产车间3137.87m²、原料库房2628.66m²,其他公辅设施均依托厂建原有装置。项目主要设备包括硅块震动给料机、一级破碎机、锤破提升机、离心破震动给料机、双旋风分离器、一级筛分机、回料震动输送机等装置,共计40台/套,主要用于年处理硅块18万吨,原料硅块以袋装的方式储存在原料库房内。</p>		
安全评价项目参	项目评价组长	史生明	技术负责人	戴海鹏
	过程控制负责人	何海霞	报告编制人	史生明
	报告审核人	张析	安全评价师	史生明 王复刚 莫延芳 罗元国 郭建亮 许明洪 潘甜 朱旭昶 仲吉明

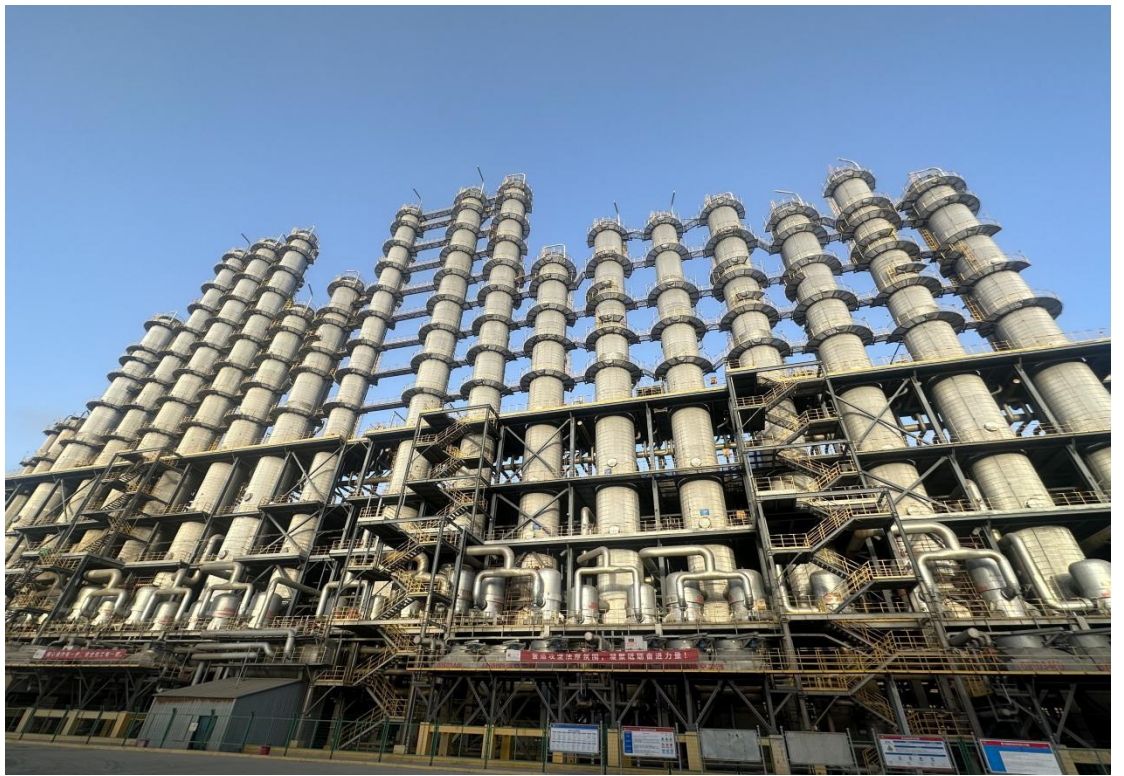
与人员	注册安全工程师	莫延芳	技术专家	雷振晓
评价活动主要信息	安全评价类型	安全评价报告		
	到现场评价人员	史生明 仲吉明		
	到现场时间及任务	2025年12月1日及2026年1月7日到现场勘查并收集资料		

现场照片









备注及其

	他 信 息	
--	-------------	--